



工作台尺寸	Ø320
中心孔尺寸	Ø40H7
最大工件負載	150kgf/M
	350kgf/M(轉動)
伺服馬達型式	FANUC α2i
齒輪比	1:180
最小設定單位	0.001°
高速轉數	2000r.p.m/min
分度盤最大轉數	11.1r.p.m/min
油壓源壓力	35kgf/cm <sup>2</sup>
夾緊力	85kgf-m
削出精度	20'
重複精度	4'

編號	更改內容	更改日期	更改者	一般公差		設計	日期	數量	單位	型號
				尺寸範圍	公差					
				0-4	0.05	繪圖	日期	2015.11.07	1	A3
				4-16	0.07	審核	日期			
				16-65	0.1	潭興精工企業有限公司				
				65-250	0.2					
				250-1000	0.3					
				1000-2000	0.4					

型號	MRNC-320-2W
圖名	外型尺寸圖
圖號	MN320-2W-00